

突出しサイン

アルミフレーム

2011.8

### 受注生産品

69-61~65 69-66~70

# ビル用サイン〈大型テナント〉

## 取扱説明書

このたびは当社の製品をご使用いただき、誠にありがとうございます。

- ・この取扱説明書は屋外広告業の届出があり、労働安全衛生管理上の知識を有する専門工事施工従事者を対象としています。
- ・正しく安全に取り付けして頂き、また安心してご使用頂くためにこの取扱説明書をご熟読の上、手順に従い施工を行ってください。
- ・注意事項を守らずに施工された場合は責任を負いかねますのでよくご理解の上、 施工管理をお願いします。
- ・ この説明書は、安全維持とメンテナンスのために必要です。大切に保管してください。

## 説明内容

		pag
1	守っていただきたい注意点 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	1
2	製品の概要 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	2
3	施工について ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	3
4	取り付け高さについて ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	5
5	結線について ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	6
6	シーリング工事について ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	7
7	メンテナンスについて ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	8
8	フレームバリエーション ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	9

#### 警告表示

査 警告     重大な事故を起こす可能性があります。				
注意	製品の破損や、けがをする可能性があります。			
◇ 禁止	気をつけていただきたい禁止内容です。			
● 確認	気をつけていただきたい注意事項です。			

確認 法令で定められた各種の手続き

確認 現場周辺の交通量の確認と安全確保

確認 各製品の取り付け高さは、表示の高さを守ってご使用ください。 高さを超えますと、強風時に看板・面板の破損、脱落の原因になります。

電装品は 100V 高力率タイプを使用しています。200V では使用できません。 200V の場合は電装品の交換が必要です。 当地の周波数 (Hz) と安定器の周波数が合っているか確認してください。

漏電による事故を防ぐため、漏電ブレーカーの設置と防水コンセントを使用してください。

注意 保管・運搬時には看板本体の上に重いものを置いたり、乗ったりしないでください。 変形や破損の原因となります。

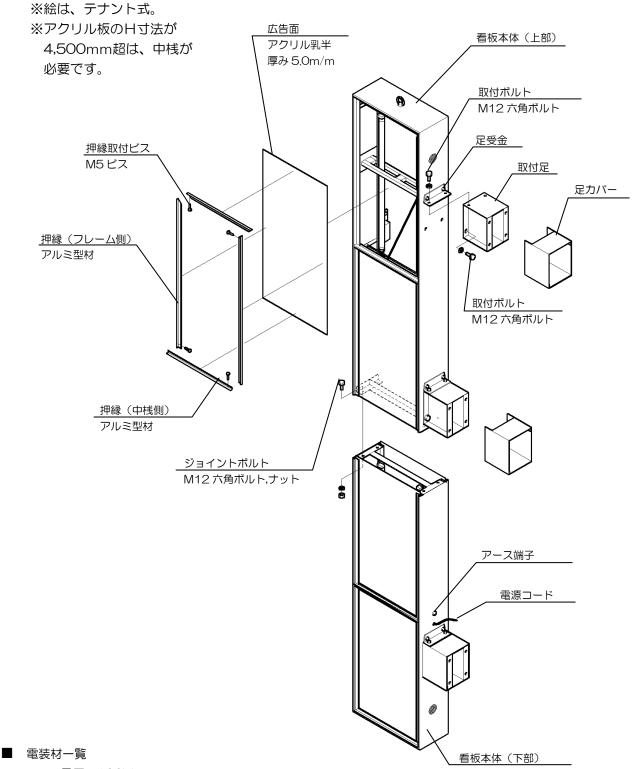
注意 換気機能が十分に果たせないため、高温・多湿になる場所や直射日光・風雨にさらされる 場所での梱包状態の保管はしないでください。結露の発生や雨水の浸入によるサビ、漏電 の原因となります。

警告 看板設置部の強度の確認を行ってください。 (設置部の強度不足は、看板本体の破損・脱落の原因となります。)

性様と異なる使用方法はしないでください。
 (各看板は、使用条件を限定し、それに基づいて設計・製作しています。
 使用条件が異なると安全性の再検討が必要です。)

いずれも安全に関する重要な内容です、必ず守ってください。

#### ■ 各部の名称



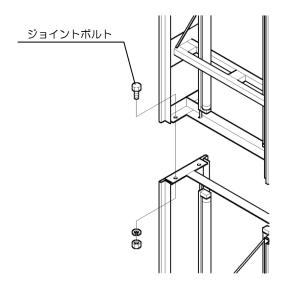
- 電圧:100V
- 周波数:50Hz/60Hz(地域別2種類)
- ホルダー:※三和式防水電装、高力率、グロースタート方式
- 蛍光灯:昼光色、グロースタート方式
- グロー球:FG-1E、FG-4P、FG-5P
- 電源コード:器具用小判型コード(VCTFK・プラグ付)
- ※三和式防水電装(ランプのソケット部分、安定器、グロー球を防湿仕様とする。)

#### ■ フレームの連結

フレームが長尺の場合、連結の作業が必要となります。

#### 1. 本体枠の連結

本体枠の片側にセットされているジョイントボルト(M12×40 六角ボルト・ナット)を使用し、 フレームの連結作業を行ってください。





躯体構造に適したアンカーボルトを使用してください。

・躯体構造に適さないアンカーボルトを使用した場合、看板本体の落下などが起こり、 死亡や重大な事故につながります。



アンカーボルトの再使用は絶対にしないでください。

・今まで使用していたアンカーボルトは経年変化により腐食や劣化が生じている場合が 多くあります。躯体側の強度と共に安全性の立証ができません。必ず新規に施工してく ださい。



取付足と看板本体を一体に組んで取り付けしないでください。

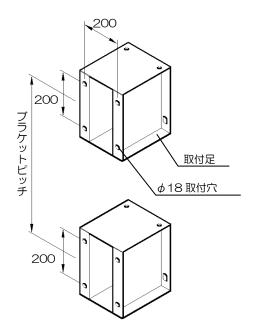
・施工に支障が生じ、不確実な施工となり、看板本体の脱落の原因になります。

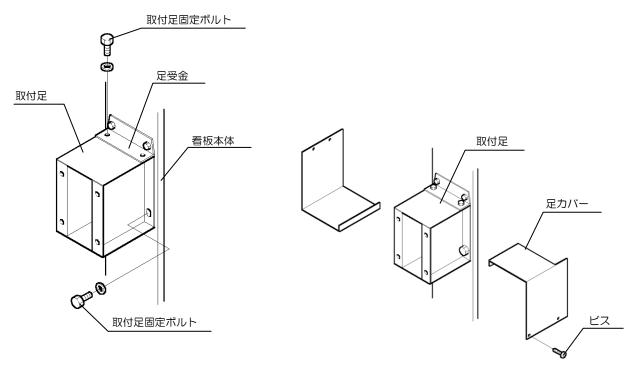
#### 〈作業手順〉

取付足は、上部より取り付けします。
 墨出しを行い、墨に合わせて先に1ヶ所仮止めし、水平・垂直を確認して他の箇所を止めてください。

傾きがないか確認し、全てをしっかりと締めつけます。

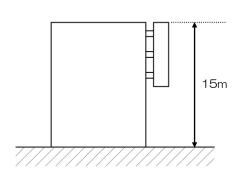
- 2. 下側の取付足も同様に取り付けます。
- 3. 看板本体の取り付けを行います。先に取り付けた取付足に、 足受金を看板本体にセットした状態でのせおき式に取り付け、付属の 取付足固定ボルト(M12×40 六角ボルト)にて取り付けてください。
- 4. 足力バーをセットします。

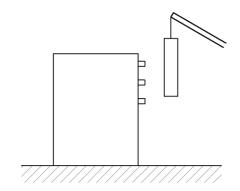




看板の取り付け高さは、看板の上端まで 15m 以内に収めてください。 (看板本体サイズが高さ 4m 以下は、10m 以内)

#### ■ 袖式

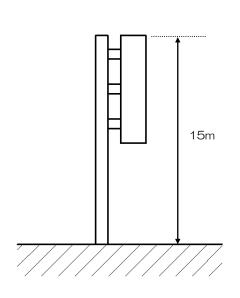


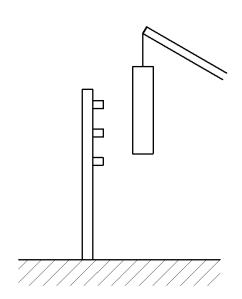


看板本体サイズが高さ 4m を超える場合、 確認申請が必要になります。

看板取り付けの際は、先に取り付け足を 建物側に固定してから取り付けてください。

#### ■ 自立式





支柱からの工事の場合、地盤面からの高さが 4mを超える場合、確認申請が必要になります。

看板取り付けの際は、先に取り付け足を 支柱側に固定してから取り付けてください。



警告

結線工事は電気工事士の資格を持った技術者により、電気設備基準に準拠して行ってください。

フレームから電線を出す場合、ゴムブッシングを使用し、電線の保護を行ってください。 電線にキズをつけたり挟みこんだ状態で使用すると、漏電・火災の原因となります。

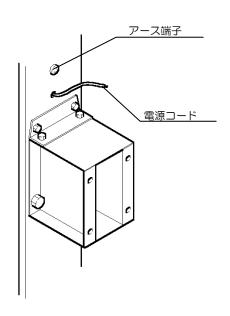
**確認** 看板への給電は仕様書に基づき、専用の漏電ブレーカーを設置してください。 看板側のトラブルが原因で、看板以外の電気製品に被害を与える場合があります。 また、火災の原因にもなります。

・ 確認 アースは必ず設置してください。
・ はななるがはませず、 温素のなる。

結線終了後は必ず点灯・漏電のチェックを行ってください。

#### 〈作業手順〉

- 1. 看板本体がジョイント式の場合、一次側電源が OFF になっていることを確認し、看板内部の結線を完了後に一次側電源の結線を行います。
- 2. 一次側電源を ON にし、点灯試験を行います。点灯しない場合は、必ず一次側電源を OFF にし、再度結線がされているか確認してください。
- 3. 電源コードが広告面(アクリル)に接しないよう適所ごとに固定してください。
- 4. フレーム側面にあるアース端子接続用 M4 タッピングビス (ステンレス) を使用してアースをとってください。



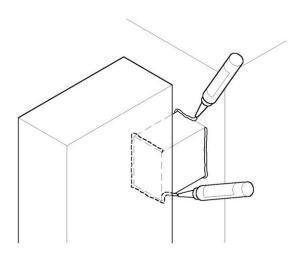
## シーリング工事について

〈作業手順〉

雨水浸入防止のため、足力バーの看板本体および躯体との取り合い部分はシーリングを行ってください。



注意 シーリングが不十分な場合、取り付け足内部に雨水が浸入して内部を腐食させます。



### メンテナンスについて

#### 蛍光灯の交換について

- 1. 押縁取付ビスを外し、上部と両側面の押縁を外します。
- 2. 広告面を正面から外し、蛍光灯、グロー球の交換を行ないます。
- 3. 完了後は、広告面・押縁をセットして、押縁取付ビスでしっかりと固定してください。



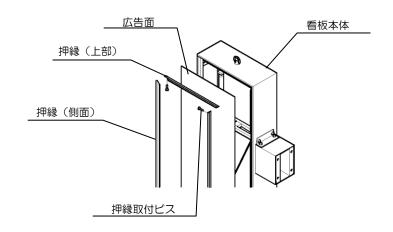
電源を切り、作業を行ってください。



警告 広告面の落下には、十分に気を付けてください。

テナント形式の看板では、広告面が分割されていますが、同様の作業を行ってください。

確認 蛍光灯は昼光色のランプをお使いください。



### 清掃について

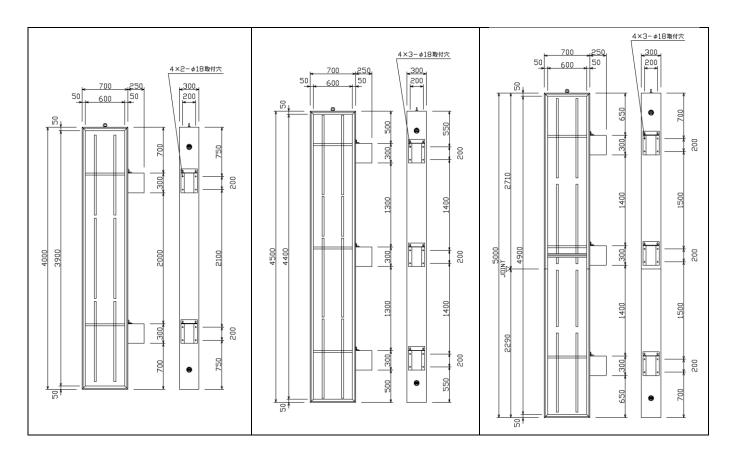
薄めた中性洗剤を含ませた柔らかい布またはスポンジにて、表面の汚れを拭きとってください。

直接水をかけないでください。漏電の原因となります。

シンナーなどの溶剤は使用しないでください。

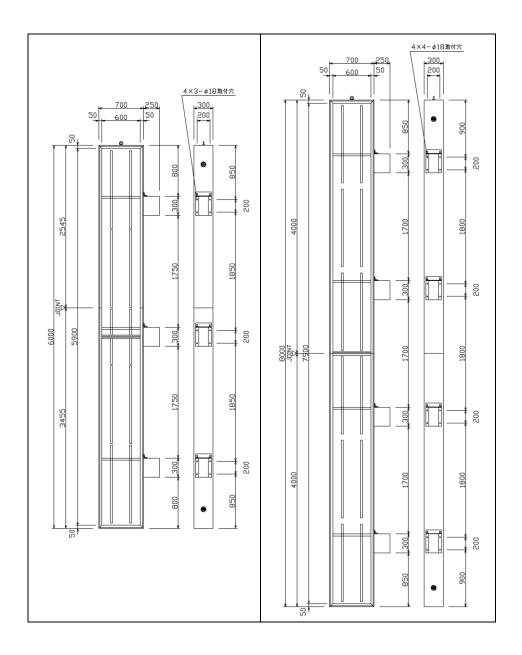
確認 ユニット内部を清掃する場合は必ず電源を切って作業してください。

#### W700 タイプ



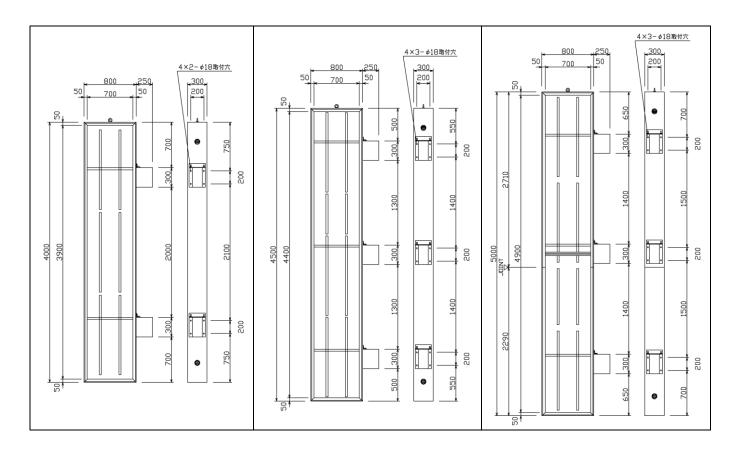
品番:69-61品番:69-62品番:69-63品名:押縁740品名:押縁745品名:押縁750

広告面	アクリル 5.0 乳半色平板	広告面	アクリル 5.0 乳半色平板	広告面	アクリル 5.0 乳半色平板
フレーム	アルミ押出型材	フレーム	アルミ押出型材	フレーム	アルミ押出型材
表面処理	アルマイト クリヤー仕上	表面処理	アルマイト クリヤー仕上	表面処理	アルマイト クリヤー仕上
電装(高力率)	FL40W×6	電装(高力率)	FL40W×6 FL20W×2	電装(高力率)	FL40W×6 FL32W×2
原稿サイズ	W600×H3,900	原稿サイズ	W600×H4,400	原稿サイズ	W600× H (中桟位置による)
面板サイズ	W668×H3,962	面板サイズ	W668×H4,463	面板サイズ	W668× H (中桟位置による)
重量	148.0Kg	重量	179.0Kg	重量	200.0Kg



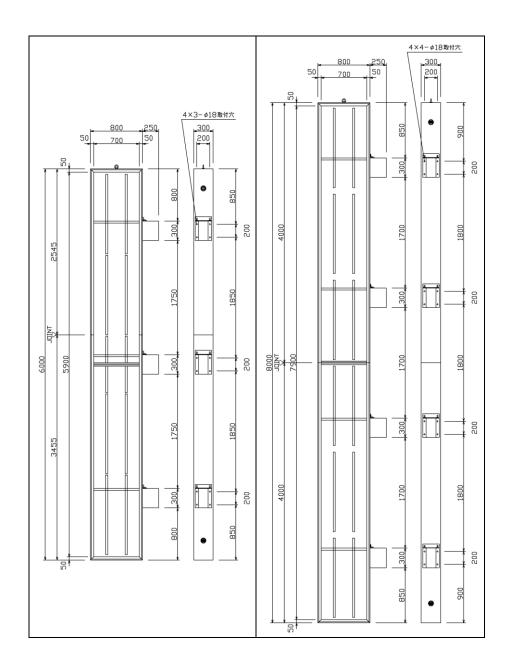
品番:69-64品番:69-65品名:押縁760品名:押縁780

広告面	アクリル 5.0 乳半色平板	広告面	アクリル 5.0 乳半色平板
フレーム	アルミ押出型材	フレーム	アルミ押出型材
表面処理	アルマイト クリヤー仕上	表面処理	アルマイト クリヤー仕上
電装(高力率)	FL40W×8 FL32W×2	電装(高力率)	FL40W×12
原稿サイズ	W600× H (中桟位置による)	原稿サイズ	W600× H (中桟位置による)
面板サイズ	W668× H (中桟位置による)	面板サイズ	W668× H (中桟位置による)
重量	228.0Kg	重量	296.0Kg



品番:69-66品番:69-67品番:69-68品名:押縁 840品名:押縁 845品名:押縁 850

広告面	アクリル 5.0 乳半色平板	広告面	アクリル 5.0 乳半色平板	広告面	アクリル 5.0 乳半色平板
フレーム	アルミ押出型材	フレーム	アルミ押出型材	フレーム	アルミ押出型材
表面処理	アルマイト クリヤー仕上	表面処理	アルマイト クリヤー仕上	表面処理	アルマイト クリヤー仕上
電装(高力率)	FL40W×6	電装(高力率)	FL40W×6 FL20W×2	電装(高力率)	FL40W×6 FL32W×2
原稿サイズ	W700×H3,900	原稿サイズ	W700×H4,400	原稿サイズ	W700× H (中桟位置による)
面板サイズ	W768×H3,962	面板サイズ	W768×H4,463	面板サイズ	W768× H(中桟位置による)
重量	157.0Kg	重量	191.0Kg	重量	205.0Kg



品番:69-69品番:69-70品名:押縁860品名:押縁880

広告面	アクリル 5.0 乳半色平板	広告面	アクリル 5.0 乳半色平板
フレーム	アルミ押出型材	フレーム	アルミ押出型材
表面処理	アルマイト クリヤー仕上	表面処理	アルマイト クリヤー仕上
電装(高力率)	FL40W×8 FL32W×2	電装(高力率)	FL40W×12
原稿サイズ	W700× H (中桟位置による)	原稿サイズ	W700× H (中桟位置による)
面板サイズ	W768× H(中桟位置による)	面板サイズ	W768× H (中桟位置による)
重量	234.0Kg	重量	303.0Kg

●取扱店

#### ●製造元

# ○ 三和サインワークス株式会社

本 社 大阪市北区梅田3-1-3 (ノースゲートビルディング16F) 〒530-0001 TEL (06) 6453-3171代 FAX (06) 6453-3179代

大阪支店 大阪市北区梅田3-1-3 (ノースゲートビルディング16F) 〒530-0001 TEL (06) 6453-3002代 FAX (06) 6453-3022代

東京支店 東京都港区港南2丁目15-1(品川インターシティA棟30F) 〒108-6030 TEL(03)5783-3001代 FAX(03)5783-3010代

福 岡 営 業 所 福岡市博多区西月隈3丁目2-13

| 〒812-0857 TEL (092) 472-7277代 FAX (092) 472-7278代

京都工場 京都府綴喜郡宇治田原町大字岩山小字釜井谷 1-44 〒610-0261 TEL (0774) 99-7702 代 FAX (0774) 99-7712代

埼 玉 工 場 埼玉県入間市宮寺宇宮ノ台 4030 (武蔵工場団地内) 〒358-0014 TEL (04) 2934-5311代 FAX (04) 2934-5313代

■ T338-0014 TEL (04) 2934-3311(V FAX (04) 2934-3313(V 電材営業部 東京 東京都港区港南2丁目15-1(品川インターシティA棟30F)

〒108-6030 TEL (03) 5783-3009代 FAX (03) 5783-3010代 電材営業部 大阪 大阪市北区梅田3−1−3 (ノースゲートビルディング16F)

■ 电付置条部 人阪 大阪市北区福田3-1-3 (ノースゲートビルティング16F) ■ 〒530-0001 TEL (06) 6453-3152代 FAX (06) 6453-3022代 -

電材つくば工場 茨城県かすみがうら市加茂 5289-1 〒300-0198 TEL (029) 828-1615代 FAX (029) 828-1289代

ホームページアドレス

http://www.sanwa-signworks.co.jp/

メールアドレス

info@sanwa-signworks.co.jp